

MITTEILUNG - INFO – PULVERBESCHICHTUNG **für Lohnbeschichtungsaufträge**

Sehr geehrte Damen und Herren,

Bitte beachten Sie,

dass wir mit einer 4 Zonen Waschanlage arbeiten, alle Teile werden alkalisch vorbehandelt und anschließend elektrostatisch mit Pulverlack in dem entsprechenden Farbton beschichtet

Vorgehensweise:

Vorreinigung	mit ca. 60°C heißem Wasser mit einer alkalischen Entfettung
Nachreinigung	mit ca. 60°C heißem Wasser mit nochmaliger alkalischer Entfettung
Spülen	mit destilliertem Wasser
Passivieren	mit einer alkalischen Passivierung (Silan-haltig) Diese gewährleistet eine verbesserte Haftung und einen verbesserten Korrosionsschutz im Bereich der Unterwanderung. Dieses Verfahren entspricht dem neuesten Stand der Technik im Bereich Passivierungen.
Trocknung	Abblasen und Trocknen bei 120°C ca. 10-15 min. mit Kontrolle des Trockenergebnisses
Decklackbeschichtung	im angegebenen Farbton Glanzgrad und Struktur in einer Mindestschichtdicke von 50 bis 80 µm
Qualitätskontrolle	Siehe Kollinger Standard – Oberflächenkriterien (im Download – Bereich unserer Website)

Verpackung

Verpackungen erfolgen grundsätzlich nur mit Folie und Karton-Zuschnitten. Sollten Sie eine transportsichere Verpackung wünschen, fragen Sie diese bitte separat an.

Beschichtungsformate

Breite 800 x Höhe 1800 x Länge 2000 mm
Breite 300 x Höhe 1800 x Länge 4000 mm

Anforderungen an Ihre Artikel:

Bei allen Hohlkörpern müssen Wasser- bzw. Auslaufflöcher vorhanden sein. Sollten keine oder nicht ausreichend Auslaufflöcher vorhanden sein, werden diese bei uns im Hause nachträglich gebohrt. Die entstandenen Kosten werden Ihnen nach Aufwand zu **46,00 €Std.** in Rechnung gestellt.

Die Teile müssen silikonfrei angeliefert werden und hitzebeständig bis 200 Grad sein.

Gewährleistung:

Stempelungen, Signierzeichen, Gewinde bzw. Passungen usw. werden nicht abgedeckt, nur nach besonderer Vereinbarung und entsprechenden Mehrkosten.

Rostrückstände, Kleberückstände, Lack oder Pulverrückstände bereits lackierter oder beschichteter Teile usw. werden nicht durch uns entfernt. Wir lehnen jegliche Gewährleistung, die eine Qualitätsminderung durch die oben genannten Punkte nach sich ziehen, ab.

Es besteht die Möglichkeit, angerostete oder bereits beschichtete Teile vor dem Beschichten anzuschleifen oder zu entlacken. Diesen zusätzlichen Arbeitsgang können wir nach Rücksprache mit Ihnen und entsprechenden Mehrkosten von **46,00 €Std.** für Sie durchführen.

Vorbehandlung / Gewährleistung (verzinktes Material / schwarzes Material) :

Um die Bildung einer Zink-Oxidschicht zu vermeiden, muss das Material unverzüglich nach dem Verzinken beschichtet werden. Eine Zink-Oxidschicht verhindert die Haftbarkeit des Pulvers!

Die optimale Voraussetzung für die Haftung des Pulvers bietet ein nachträgliches Abrutschen bzw. Feinsandstrahlen nach dem Verzinken. Das Material muss in diesem Zustand angeliefert werden!

Um das Risiko der Blasen-Beulenbildung durch ein eventuelles Ausgasen der Verzinkung zu verringern, besteht die Möglichkeit verzinktes bzw. Schwarzmaterial mit einem "entgasenden Pulverlack" zu grundieren.

Diese Grundierung, mit den entsprechenden Mehrkosten, ist im Angebot enthalten.

Aufgrund der oben genannten negativen Einflüsse der Verzinkung auf die Beschichtung kann trotz aller oben genannten Vorbehandlungen keine Gewähr für eine gleichmäßige Oberfläche übernommen werden.

Dickwandige Materialien:

Durch die längere Erwärmungsphase des Materials ergibt sich auch eine längere Einbrennzeit des Pulvers. Die dadurch entstehenden Mehrkosten werden Ihnen gesondert in Rechnung gestellt.

Aluminiumprofile:

Für Pulverbeschichtung von Aluminiumprofilen oder Aluminiumblechen übernehmen wir nur Gewährleistung, wenn die Teile im Vorfeld chromatiert wurden.

Bitte beachten Sie: Eloxiertes Aluminium kann zu Blasen-Beulenbildung neigen- Hierfür kann keine Gewähr übernommen werden.

HINWEIS: Nicht vorbehandelte Aluminiumprofile und Aluminiumbleche sind nicht für den Einsatz im Freien geeignet, die Pulverlackbeschichtung kann sich bereits nach kurzer Zeit ablösen.

Klarlack- und Sonderpulver:

Wir übernehmen für Klarlackpulverbeschichtungen keinerlei Gewähr für Rostschutz. Unterrostungen können schon nach kurzer Zeit auftreten! Ferner können wir aufgrund der unterschiedlichen Vorbehandlungen der Werkstoffe keinerlei Gleichheit im Farbton des Stahles sicherstellen. Aufgrund der genannten Punkte lehnen wir jegliche Gewährleistung bei möglicherweise auftretenden Reklamationen ab.

Bei Sonderpulvern, wie z.B. Metallic- oder Struktureffekten, kann aus verarbeitungstechnischen Gründen eine exakte, gleichbleibende Oberflächenoptik nicht garantiert werden. Aufgrund der genannten Punkte lehnen wir jegliche Gewährleistung bei möglicherweise auftretenden Reklamationen ab.

Bei Sonder-Mischpulver (ev. Klarlack mit Schwarzpigmenten etc.) fordern Sie bitte unser extra Info-Blatt an!

Kleinaufträge:

Für Kleinaufträge bis zum Nettowert von **100,00 €** müssen wir einen Bearbeitungsaufschlag von **15,30 €** netto erheben. Bitte beachten Sie diese Wertgrenze!

Rüstkosten:

Zu den normalen Beschichtungskosten erheben wir für alle Farben eine Rüstkostenpauschale von **59,00 €** je Farbe und je Auftrag, ausgenommen davon ist nur der Farbton Ral 9006 (Kollinger Ral 9006)

RAL-, NCS- Farbtöne:

Welche nicht auf Lager sind werden für Sie auftragsbezogen bestellt und die entsprechenden Mehrkosten an Sie weiterberechnet

Angebote:

Anfragen bitte schriftlich an

Mail: anfrage@kollinger.de

Fax: 08332/7909-9096

Termine, Planung, Abholung:

Lieferzeit:

ca. 10 Arbeitstage je nach Beschichtungsware und Liefermenge bzw. nach Vereinbarung.

Lieferzeitanfragen an

Hr. Kröner

Telefon: 08332/7909-65

Mail: h.kroener@kollinger.de

Warenannahme:

Montag - Donnerstag 07:00 - 15:30 Uhr

Freitag 07:00 - 12:00 Uhr

Für etwaige Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Vertriebsteam der
KOLLINGER Metallbau GmbH