

Aktueller Stand Oktober 2010

MITTEILUNG - INFO - PULVERBESCHICHTUNG

Sehr geehrte Damen und Herren,

Bitte beachten Sie:

Dass die angelieferten Teile in einer 4 Zonen Waschanlage mit Eisenphosphatierung entfettet und anschließend elektrostatisch mit Pulverlack in dem entsprechenden Farbton beschichtet werden.

Vorgehensweise:

Vorreinigung	mit ca. 60°C heißem Wasser mit Eisen- bzw. Zinkphosphatierung.
Nachreinigung	mit ca. 60°C heißem Wasser mit nochmaliger Eisen- bzw. Zinkphosphatierung.
Spülen	mit destilliertem Wasser.
Trocknung	Abblasen und Trocknen bei 120°C ca. 10-15 min mit Kontrolle des Trockenergebnisses.
Decklackbeschichtung	im angegebenen Farbton Glanzgrad und Struktur in einer Mindestschichtdicke von 50 bis 80 µm
Qualitätskontrolle	entsprechend den Vorgaben für den Beschichtungsprozess, Beschichtungsanlagen und Reinigungsbäder
Verpackung	Verpackungen erfolgen grundsätzlich nur mit Folie und Karton-Zuschnitte. Sollten Sie eine transportsichere Verpackung wünschen, fragen Sie diese bitte separat an.
Beschichtungsformate	Breite 800 x Höhe 1800 x Länge 2000 mm Breite 300 x Höhe 1800 x Länge 4000 mm

Anforderungen an Ihre Artikel:

Bei allen Hohlkörpern müssen Wasser- bzw. Auslaufflöcher vorhanden sein. Sollten keine oder nicht ausreichend Auslaufflöcher vorhanden sein, werden diese bei uns im Hause nachträglich gebohrt. Die entstandenen Kosten werden Ihnen nach Aufwand zu **46,00 €/Std** in Rechnung gestellt.

Die Teile müssen silikonfrei angeliefert werden und hitzebeständig bis 200 Grad sein.

Gewährleistung:

Stempelungen, Signierzeichen, Gewinde bzw. Passungen usw. werden nicht abgedeckt, nur nach besonderer Vereinbarung und entsprechenden Mehrkosten.

Rostrückstände, Kleberückstände, Lack oder Pulverrückstände bereits lackierter oder beschichteter Teile, usw. werden nicht durch uns entfernt. Wir lehnen jegliche Gewährleistung, die eine Qualitätsminderung durch die oben genannten Punkte nach sich ziehen, ab.

Es besteht die Möglichkeit angerostete oder bereits beschichtete Teile vor dem Beschichten anzuschleifen oder zu entlacken. Diesen zusätzlichen Arbeitsgang können wir nach Rücksprache mit Ihnen und entsprechenden Mehrkosten von **46,00 €/Std** für Sie durchführen.

Vorbehandlung / Gewährleistung (verzinktes Material / schwarzes Material) :
Um die Bildung einer Zink-Oxidschicht zu vermeiden muss das Material unverzüglich nach dem Verzinken beschichtet werden. Eine Zink-Oxidschicht verhindert die Haftbarkeit des Pulvers!

Die optimale Voraussetzung für die Haftbarkeit des Pulvers bietet ein nachträgliches Abrutschen bzw. Feinsandstrahlen nach dem Verzinken. Das Material muss in diesem Zustand angeliefert werden!!

Um das Risiko der Blasen- Beulenbildung durch ein ev. Ausgasen der Verzinkung zu verringern, besteht die Möglichkeit verzinktes bzw. Schwarzmaterial mit einem "entgasenden Pulverlack" zu grundieren.

Diese Grundierung, mit den entsprechenden Mehrkosten, ist im Angebot enthalten.

Aufgrund der oben genannten negativen Einflüsse der Verzinkung auf die Beschichtung, kann trotz aller oben genannten Vorbehandlungen keine Gewähr für eine gleichmäßige Oberfläche übernommen werden.

Dickwandige Materialien:

Durch die längere Erwärmungsphase des Materials, ergibt sich auch eine längere Einbrennzeit des Pulvers. Die dadurch entstehenden Mehrkosten werden Ihnen gesondert in Rechnung gestellt.

Aluminiumprofile:

Für Pulverbeschichtung von Aluminiumprofilen oder Aluminiumblechen übernehmen wir nur Gewährleistung, wenn die Teile im Vorfeld Chromatiert wurden.

Bitte beachten Sie, eloxiertes Aluminium kann zu Blasen- Beulenbildung neigen, hierfür kann keine Gewähr übernommen werden.

HINWEIS: Nicht vorbehandelte Aluminiumprofile und Aluminiumbleche sind nicht für den Einsatz im Freien geeignet, die Pulverlackbeschichtung kann sich bereits nach kurzer Zeit ablösen..

Klarlack- und Sonderpulver:

Wir übernehmen für Klarlackpulverbeschichtungen keinerlei Gewähr für Rostschutz. Unterrostungen können schon nach kurzer Zeit auftreten! Ferner können wir aufgrund der unterschiedlichen Vorbehandlungen der Werkstoffe keinerlei Gleichheit im Farbton des Stahles sicherstellen. Aufgrund der genannten Punkte lehnen wir jegliche Gewährleistung bei möglicherweise auftretenden Reklamationen ab.

